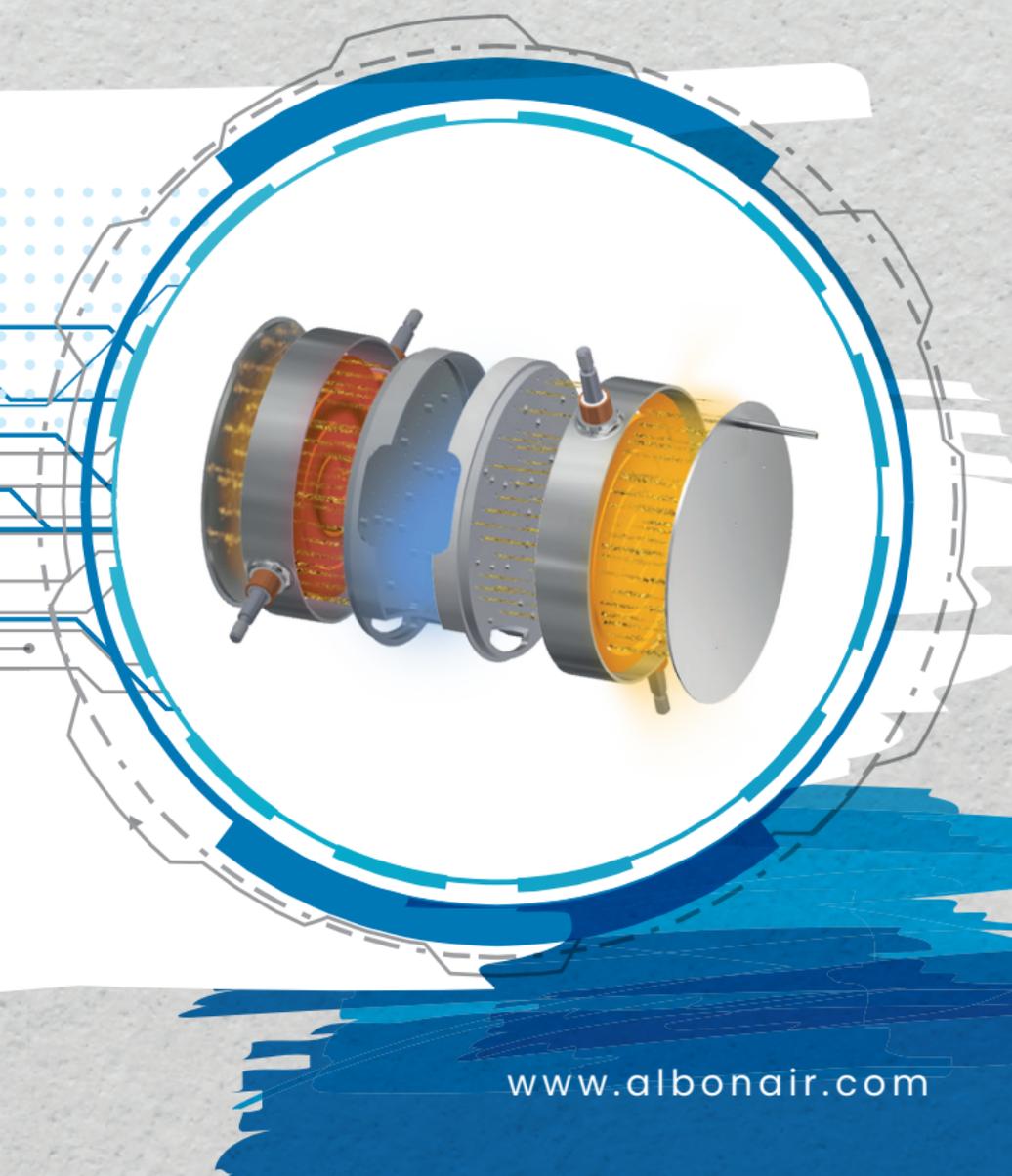




## CATVAP®

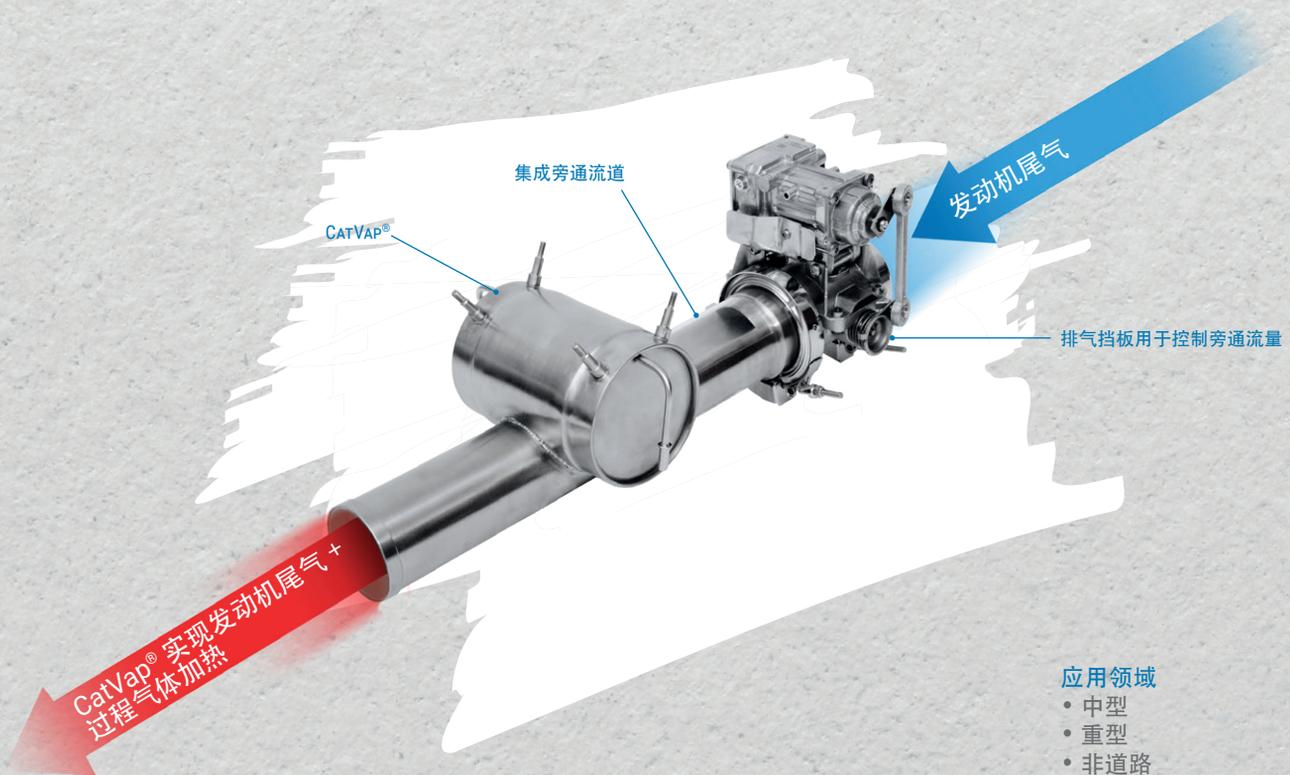
灵活的加热和保温系统助力最低的  
氮氧化物排放



[www.albonair.com](http://www.albonair.com)

# 系统特点

- 高效灵活的后处理热管理装置
- 初始状态下依靠电加热器进行起燃后，仅由燃料提供后续热量
- 兼容替代燃料，如生物柴油
- 间断/连续加热功率可达20KW（“燃烧器模式”）
- 在“DOC模式”下，在排气系统的柴油氧化催化剂(DOC)中产生用于转化的过程气体(CO/H<sub>2</sub>)，提供可扩展的整体加热性能
- 可变加热功率输出范围可达100KW
- 通过温度控制和过程气体快速激活DOC
- 在“保温模式”下保持DOC/SCR温度的稳定性
- 使能DPF的主动再生功能（可能实现取消碳氢喷嘴）
- 加热器在启动20s后达到工作温度
- 后处理系统在60s后进入准备就绪状态
- 符合未来排放规范
- 24v板载网络兼容性，可适配12v / 48v系统

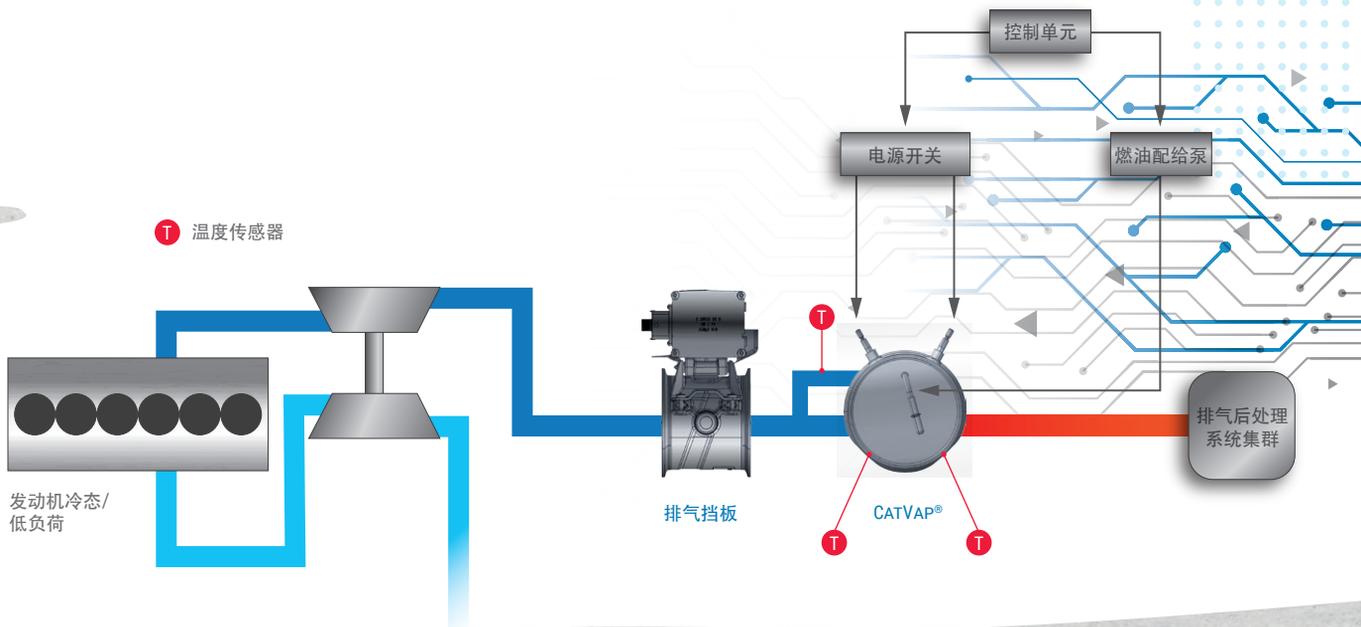


# 功能

- 高效处理尾气的燃料配给技术
- 减少内燃机的排放，特别是在冷启动阶段和低温/低负荷循环条件下作为废气后处理系统的加热措施
- 通过催化转化从燃料中产生所需的热量
- 从发动机废气中提取所需的氧气
- 根据当前功率要求，通过可调节的燃油泵向系统提供所需的燃料量

可设置四种不同的模式：

- 燃烧器模式：当尾气处于冷态时进行快速加热
- 保温模式：在低负荷工况下保持尾气温度
- DOC模式：可实现100kw的功率输出，利用CatVap<sup>®</sup>输出过程气体 (CO/H<sub>2</sub>)
- DPF 再生模式 (扩展使用/可选)





欧博耐尔的使命是使空气更清洁-采用德国制造的创新排气后处理系统。公司专注于开发和制造尿素配给系统以及最低氮氧化物排放的加热和保温系统。

欧博耐尔系统为公路和非道路领域的商用车OEM和发动机制造商提供创新和经济高效的解决方案，以满足未来的排放标准。

作为在市场上拥有超过200万套系统的生产商，欧博耐尔是全球知名的原始设备制造商。

欧博耐尔是跨国公司Hinduja集团的成员，除了在多特蒙德的总部外，还在钦奈(印度)和上海(中国)设有办事处。

## 联系方式

**Albonair GmbH** | Carlo-Schmid-Allee 1 | 44263 Dortmund | Germany

**Robin Thannimmotil** | Head of Program Management and Sales  
+49.231.22240 367 | +49.151.2571 9568  
robin.thannimmotil@albonair.com

---

欧博耐尔（太仓）汽车技术有限公司 |  
东亭北路165号 | 215400 太仓 江苏 | 陈佳 | 中国区销售经理  
+86 18913763518  
jia.chen@albonair.com

开发联盟: Albonair GmbH, Vitesco Technologies,  
Thomas Magnete, Fraunhofer ISE